

BRTYZ Series

四轴伺服压铸机械手
Four Axis Servo Casting Robot



主要规格 Main Specification

项目 Project	手臂驱动马达 Manipulator Motor Drive	手臂驱动 Manipulator drive	汤勺驱动马达 Tablespoon Motor Drive	最大吨流量 Max. Loading	可配汤勺规格 Recommended tablespoon type	可取汤深度 Tablespoon max	熔炉可配高度 Recommended height for armeltr	熔炉臂可配厚度 Recommended thickness of armeltr arm	运行周期 Cycle Time	主控电源 Main control power	电源容量 Power Capacity	整机尺寸(长*宽*高) Overall dimensions (L*W*H)
BRTYZ 0G02S2B	160T-400T	0.75KW	0.4KW	4.5KG	0.8KG-4.5KG	350mm	< 1100mm	≧ 450mm	4S(手臂开始 并放下时 到注入完成时)	AC 3相380V/50HZ AC three phase 380V/50HZ	1.15KVA	1140mm*680mm *1150mm

项目 Project	适用压铸机 (ton) recommended die casting machine	夹取直径 Clip diameter	最大夹取工件重量 Max. loading	运行周期 Cycle Time	压缩空气(压力) Compressed air (pressure)	主控电源 Main control power	手臂驱动马达 Manipulator Motor Drive	取件行程 Products taking stroke	横移行程 Traverse stroke	整机尺寸(长*宽*高) Overall dimensions (L*W*H)
BRTYZ QJ02S1B	160T-400T	40mm-80mm	8KG	4S(手臂开始 进入压铸机到 检测得到信号)	5-6.5kgf/cm ²	AC 3相380V/50HZ AC three phase 380V/50HZ	0.75KVA	1000mm	280mm	1720mm*1150mm *1700mm

项目 Project	适用压铸机 (ton) recommended die casting machine	配置喷嘴(定模) Brazz pipe (movable mold)	配置喷嘴(动模) Brazz pipe (movable mold)	供气阀(定动模) Brazz pipe (fixed movable top)	雾化系统配置 Atomization system configuration	运行周期 Cycle Time	压缩空气(压力) Compressed air (pressure)	莫型剂(压力) Mold release agent (pressure)	压缩空气接口 Compressed air connector	莫型剂接口 Mold release agent connector	主控电源 Main control power	电源容量 Power capacity	手臂 上下行程 Vertical traverse stroke	横移行程 Adjustable traverse stroke	整机尺寸(长*宽*高) Overall dimensions (L*W*H)
BRTYZ PK02S1B	160T-400T	13PCS(可扩展) 13PCS (extendable)	13PCS(可扩展) 13PCS (extendable)	Φ: 20mm(12模) Φ: 30mm(18模)	20毫米雾化系统 20mm atomization system 同步独立供气系统 synchronous independent feeding air system	320MM	5-6.5 kgf/cm ²	大于或等于 压缩空气压力 > Compressed air pressure	PT1*	PT1/2	AC 3相380V /50HZ AC three phase 380V/50HZ	1KVA	710mm	230mm	900mm *630mm *1380mm